

## 2 Dati tecnici

I seguenti dati forniscono dimensioni e peso e sono dati della macchina autorizzati del produttore.

| SPECIFICHE                     |                           | SE 325                 |
|--------------------------------|---------------------------|------------------------|
| 2.1 Capacità                   | MM                        | POLLICI                |
| Distanza tra i centri          | 1000 / 1500 / 2000 / 3000 | 40" / 60" / 80" / 120" |
| Altezza centro                 | 325                       | 13"                    |
| Diametro sul bancale           | 652                       | 26"                    |
| Larghezza bancale              | 350                       | 14"                    |
| Diametro su carrello           | 595                       | 23"                    |
| Diametro su slitta trasversale | 450                       | 18"                    |
| Scorrimento slitta trasversale | 300                       | 7 1/4"                 |
| Massima dimensione utensili    | 25 X 25                   | 1" x 1"                |

| 2.2 Testa motrice            |                      |     |                        |    |
|------------------------------|----------------------|-----|------------------------|----|
| Alesaggio del mandrino       | 80                   | 155 | 3"                     | 6" |
| Naso del mandrino            | A2 - 8 / Camlock – 8 |     | A2 - 11 / Camlock – 11 |    |
| Cono morse del mandrino (MT) | 5                    |     |                        |    |
| Velocità (rpm)               | 30 - 1700            |     |                        |    |
| Numero di range di velocità  | 3                    |     |                        |    |
| Range velocità 1 (rpm)       | 30 - 240             |     | 50-120                 |    |
| Range velocità 2 (rpm)       | 240 – 630            |     | 120-290                |    |
| Range velocità 3 (rpm)       | 630 - 1700           |     | 290-800                |    |

| 2.3 Controtesta                           |     |        |
|-------------------------------------------|-----|--------|
| Diametro del canotto della controtesta    | 95  | 3 1/4" |
| Scorrimento del canotto della controtesta | 220 | 8 1/2" |
| Cono Morse della controtesta (MT)         | 4   |        |

| 2.4 Lunette              |     |        |
|--------------------------|-----|--------|
| Larghezza lunetta fissa  | 185 | 7 1/4" |
| Larghezza lunetta mobile | 130 | 5"     |

| 2.5 Motore                     |      |
|--------------------------------|------|
| Potenza motore principale (kw) | 7.5  |
| Potenza motore pompa (kw)      | 0.37 |

| 2.6 Velocità mandrino               |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Dimensione autocentrante (Diametro) | Velocità di rotazione (RPM) |
| 250                                 | 1500 Max.                   |
| 315                                 |                             |

| 2.7 Misure e pesi      |                           |                     |
|------------------------|---------------------------|---------------------|
| Dimensioni complessive | Lunghezza                 | 2800/3325/3850/4750 |
|                        | Larghezza                 | 1350/1450           |
|                        | Altezza                   | 1810/1875           |
| Peso (kg)              | 1850 / 2200 / 2600 / 3200 |                     |
| Precisione nominale    | DIN 8605                  |                     |

| 2.8 Manuale Operativo                             |                                                                         |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Testa motrice                                     | Servo 22 o altri oli equivalenti, quantità necessaria 6.5 litri         |
| Grembiale                                         | Mobile vactra 2 o altri oli equivalenti, quantità necessaria 1,25 litri |
| Cambio velocità avanzamento                       | Servo 22 o altri oli equivalenti 3 litri                                |
| Parti in acciaio lucidato e raccordi lubrificanti | olio lubrificante senza acidi                                           |
| attrezzatura refrigerante                         | refrigerante / lubrificante industriale max. quantità: 15 litri         |